

il sistema per climatizzare due ambienti contemporaneamente senza unità esterne. All'interno due unità collegate da circuito frigorifero: l'unità UNICO tradizionale e l'unità UNICO WALL.



Design by King e Miranda



Unico Twin® vincitore del GOOD DESIGN AWARD 2013. Fondato a Chicago nel 1950, GOOD DESIGN è il concorso per il design d'eccellenza più antico e riconosciuto a livello internazionale.

FUNZIONI

- **Funzione di sola ventilazione**
- **Funzione di sola deumidificazione**
- **Funzione Auto:** modula i parametri di funzionamento in relazione alla temperatura dell'ambiente.
- **Funzione Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.

CARATTERISTICHE di sistema

Funzionamento autonomo o combinato: se si sceglie il funzionamento contemporaneo le due unità condividono la potenza disponibile*
 Disponibile nelle versioni: HP (Pompa di Calore)
 Doppia classe **A**
 Gas refrigerante R410A**
 Doppio telecomando multifunzione
 Timer 24h

CARATTERISTICHE master

Capacità frigorifera: 2.6 kW
Capacità in funzione HP (pompa di calore): 2.5 kW
Versatilità di installazione: Installazione a parete in alto o in basso
Possibilità di installazione a vetro
Semplicità di installazione: Unico Twin si installa tutto dall'interno in pochi minuti
Ampio flap per una diffusione omogenea dell'aria nell'ambiente

CARATTERISTICHE wall

Capacità frigorifera: 2.5 kW
Capacità in funzione HP (pompa di calore): 2.2 kW
Massima silenziosità: fino al 25% più silenzioso rispetto all'unità master



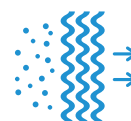
TWIN TECHNOLOGY

Grazie alla tecnologia TWIN® si realizza la climatizzazione bi-ambiente nella totale integrazione estetica con l'edificio, con una notevole semplificazione progettuale. La tecnologia Twin permette di utilizzare le due unità (unità Master e unità Wall) congiuntamente o separatamente a seconda delle esigenze, sia in modalità riscaldamento che in modalità raffreddamento.



POMPA DI CALORE

Climatizzatore in pompa di calore. Grazie a questa funzione è possibile riscaldare e sostituire il riscaldamento tradizionale nelle stagioni intermedie o potenziarlo.



PURE SYSTEM 2

Un sistema multi filtraggio che abbina filtro elettrostatico (annulla le piccole particelle come fumo, polvere, pollini, peli di animali aiutando a prevenire reazioni allergiche) al filtro ai carboni attivi (elimina i cattivi odori e rende inattivi eventuali gas nocivi per la salute).

Nota d'installazione

Grazie al mantenimento dello stesso interasse dei fori di entrata e di uscita dell'aria, Unico Twin Master può facilmente sostituire i modelli Unico precedentemente installati.



* Nel funzionamento contemporaneo le unità interne sono forzate alla minima velocità
 ** Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088

Nome prodotto		UNICO TWIN MASTER	
Codice prodotto			01273
Capacità nominale di raffreddamento (1)	Pnom. kW		2,6
Capacità nominale di riscaldamento (1)	Pnom. kW		2,5
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	PEER kW		0,9
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)	A		4,3
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	PCOP kW		0,8
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)	A		3,5
Indice di efficienza energetica nominale (1)	EERd		2,7
Coefficiente di efficienza nominale (1)	COPd		3,1
Classe di efficienza energetica in raffreddamento (1)			
Classe di efficienza energetica in riscaldamento (1)			
Consumo di energia in modo " termostato spento "	PTO W		14,0
Consumo di energia in modo " attesa " (EN 62301)	PSB W		0,5
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) funzione raffreddamento	QDD kWh/h		0,9
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) funzione riscaldamento	QDD kWh/h		0,8
Tensione di alimentazione	V-F-Hz		230-1-50
Tensione di alimentazione minima/massima	V		198 / 264
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)	W		1200
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)	A		5,4
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (1)	W		1080
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (1)	A		4,8
Capacità di deumidificazione	l/h		1,1
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)	m³/h		490 / 430 / 360
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)	m³/h		450 / 400 / 330
Portata aria esterna in raffreddamento (max/med/min)	m³/h		500 / 370 / 340
Portata aria esterna in riscaldamento (max/med/min)	m³/h		500 / 370 / 340
Velocità di ventilazione interna			3
Velocità di ventilazione esterna			3
Diametro fori parete	mm		202*
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm		902 x 516 x 229
Peso (senza imballo)	Kg		40,5
Livello di potenza sonora interno (EN 12102)	LWA dB(A)		57
Pressione sonora interna (2)	dB(A)		33-42
Grado di protezione degli involucri			IP 20
Gas refrigerante*	Tipo-Type		R410A
Potenziale di riscaldamento globale	GWP kgCO2 eq.		2088
Carica gas refrigerante	kg		0,85
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mm²)			3 x 1,5

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO

Temp. Ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 35°C - WB 24°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 18°C
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento	DB 27°C
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento	-
Temp. Ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 43°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB -10°C
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento	DB 24°C - WB 18°C
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento	DB -15°C

Le prestazioni ed il funzionamento ottimale sono garantiti con le unità funzionanti in modo alternato. Nel funzionamento contemporaneo le velocità di ventilazione aria ambiente sono forzate alla minima velocità. Le prestazioni sono misurate con tubazioni gas di lunghezza 5 m.

(1) Condizioni di prova: i dati si riferiscono alla norma EN14511 - MODO RISCALDAMENTO: Temperatura: ambiente esterno DB 7°C / WB 6°C; ambiente interno DB 20°C / WB 15°C - MODO RAFFREDDAMENTO: Temperatura ambiente esterno DB 35°C / WB 24°C; ambiente interno DB 27°C / WB 19°C

(2): Dichiarazione dati test in camera semi anecoica a 2m di distanza, pressione minima in sola ventilazione.

- Grazie al mantenimento dello stesso interesse dei fori di entrata e di uscita dell'aria e alla predisposizione per essere installato anche con fori da 162 mm di diametro, i modelli della gamma Unico Smart, Unico Inverter e Unico Air possono facilmente sostituire i modelli Unico Star e Unico Sky precedentemente installati.

* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088

Nome prodotto		UNICO TWIN WALL	
Codice prodotto			01274
Capacità nominale di raffreddamento (1)	kW		2,5
Capacità nominale di riscaldamento (1)	kW		2,2
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	kW		0,9
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)	A		4,2
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	kW		0,7
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)	A		3,2
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)	W		1200
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)	A		5,4
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (1)	W		1080
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (1)	A		4,8
Capacità di deumidificazione	l/h		1,0
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)	m³/h		450 / 400 / 340
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)	m³/h		450 / 400 / 340
Velocità di ventilazione interna			3
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm		760 x 253 x 190
Peso (senza imballo)	Kg		8
Livello di potenza sonora interno (EN 12102)	dB(A)		53
Pressione sonora interna (2)	dB(A)		25-38
Grado di protezione degli involucri			IP X1
Cavo di collegamento (N° poli x sezione mm²)			3 x 1
Diametro tubo linea di collegamento liquido	inch - mm		1/4 - 6,35
Diametro tubo linea di collegamento gas	inch - mm		3/8 - 9,52
Lunghezza massima tubazioni	m		10
Dislivello massimo	m		5

Semplicità d'installazione



UNITÀ MASTER

Grazie alla pratica dima inclusa nell'imballo, si installa, completamente dall'interno e in pochi minuti, l'unità MASTER con i due fori da 202 mm di diametro nella prima stanza da climatizzare.



Si collega l'unità MASTER all'unità WALL, grazie ai rubinetti frigoriferi alloggiati nella parte destra dell'unità. Lunghezza massima linee frigorifere di 10 metri.



UNITÀ WALL

Si installa l'unità WALL a parete, nella seconda stanza da climatizzare.