

SHERPA SHW

Scaldacqua in pompa di calore



INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICO

Contatto per integrazione con impianto fotovoltaico che forza l'accensione ed innalza il set point della macchina. Si realizza l'accumulo dell'energia prodotta dal fotovoltaico per abbattere i costi di produzione dell'ACS e massimizzare il risparmio energetico.



GESTIONE SOLARE

Compatibile con il solare termico: l'unità può lavorare con una seconda fonte di energia come pannelli solari (gestione circolatore solare). Valido solo per modello 300S.



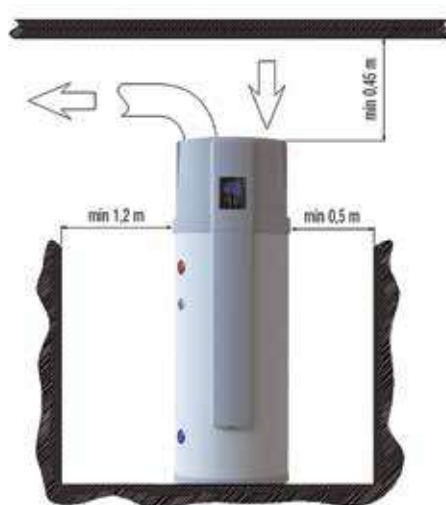
SMART CONTROL

Il set effettivo della pompa di calore è regolato da una curva climatica, per impedire che, in caso di aria calda prelevata dall'esterno (oltre i 25°C con acqua a 65°C, oltre i 35°C con acqua a 55°C), si possano verificare allarmi di alta pressione.



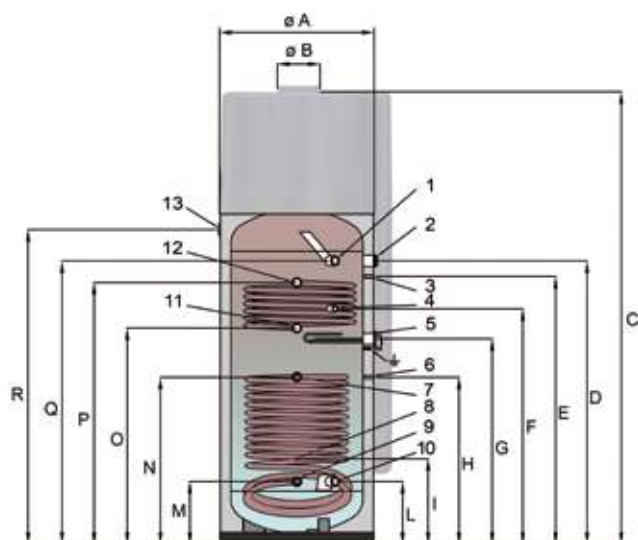
CARATTERISTICHE

- **Disponibile in due versioni:** modello standard con pompa di calore, resistenza elettrica e serbatoio da 200lt (Sherpa SHW S1 200); modello con serpentino per pannelli solari, resistenza elettrica e serbatoio da 300lt (Sherpa SHW S1 300S).
- **COP>2,6* ACS a 65°C**
- **Classe energetica:** A
- **Range di lavoro** in pompa di calore con temperatura dell'aria da -10C° a 43C°.
- **Serbatoio in acciaio** al carbonio con vetrificazione a doppio strato.
- **Anodo di magnesio anticorrosione** per assicurare la durabilità del serbatoio.
- **Condensatore avvolto esternamente** al boiler esente da incrostazioni e contaminazione gas-acqua.
- **Isolamento termico in poliuretano** espanso rigido (PU) spessore 45mm.
- **Rivestimento esterno in materiale plastico.** Coperchio superiore in plastica isolato acusticamente.
- **Compressore ad alta efficienza** con refrigerante R134a**.
- **Dispositivi di sicurezza** per alta e bassa pressione gas.
- **Resistenza elettrica** disponibile nell'unità come back-up (con termostato integrato con sicurezza a 90°C), che assicura acqua calda a temperatura costante anche in condizioni invernali estreme.
- **Contatto ON-OFF** per avviare l'unità da un interruttore esterno.
- **Ciclo di disinfezione settimanale.**
- **Possibilità di gestire il ricircolo** di acqua calda sanitaria o l'integrazione solare (presenza di una sonda di temperatura dedicata, ingresso flussostato e comando per una pompa esterna). Valido solo per modello 300S
- **Valvola espansione elettronica** per un puntuale controllo.



* Temperatura aria ambiente 7°C b.s./6°C b.u., temperatura acqua da 10°C a 55°C (EN 16147).

** Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente gas fluorurato con GWP equivalente 1430.



	200	300S
A mm	654	654
B mm	177	177
C mm	1638	1888
D mm	1007	1177
E mm	862	1112
F mm	742	977
G mm	742	852
H mm	567	692
I mm	-	352
L mm	257	257
M mm	257	257
N mm	692	692
Q mm	927	1177
R mm	1063	1313

- 1. Mandata acqua calda 1"
- 2. Anodo 1" 1/4
- 3. Sonda temperatura superiore serbatoio Ø 10
- 4. Ricircolo 1/2"
- 5. Resistenza elettrica 1" 1/4
- 6. Sonda temperatura inferiore serbatoio Ø 10
- 7. Mandata energia solare 1"
- 8. Sonda ausiliare temperatura serbatoio Ø 10
- 9. Ritorno energia solare 1"
- 10. Ingresso acqua fredda sanitaria 1"
- 11. Scarico condensa Ø 16

DATI TECNICI	SHERPA SHW ST 200		SHERPA SHW ST 300S	
	02267	220-240/1Ph+N+PE/50	02268	220-240/1Ph+N+PE/50
Alimentazione elettrica	W/Ph/Hz	220-240/1Ph+N+PE/50	220-240/1Ph+N+PE/50	220-240/1Ph+N+PE/50
Capacità reale del serbatoio	L	228	278	278
Potenza termica	W	2060* (+1200**)	2060* (+1200**)	2060* (+1200**)
Potenza assorbita	W	700* (+1200**)	700* (+1200**)	700* (+1200**)
COPDHW***	W/W	2.64	2.85	2.85
COPDHW****	W/W	2.81	3.03	3.03
Assorbimento massimo	W	765 (+1200**)	765 (+1200**)	765 (+1200**)
Tempo di riscaldamento a serbatoio freddo*	h:min	7:48	9:53	9:53
Tempo di riscaldamento a serbatoio freddo con resistenza elettrica attiva*	h:min	3:41	4:41	4:41
Temperatura ambiente di lavoro	°C	-10 ~ +43	-10 ~ +43	-10 ~ +43
Tipo refrigerante (d)		R134a	R134a	R134a
Carica refrigerante	g	920	920	920
Portata aria nominale	m3/h	450	450	450
Portata aria a 60 Pa	m3/h	350	350	350
Massima pressione ammissibile serbatoio	bar	10	10	10
Resistenza elettrica ausiliaria	kW	1.2	1.2	1.2
Superficie serpentina di scambio solare	m2	-	1.2	1.2
Classe di protezione		IPX1	IPX1	IPX1
Peso con serbatoio pieno d'acqua	Kg	326	400	400
Peso lordo	Kg	112	137	137
Potenza sonora (a)	dB(A)	58	58	58
Pressione sonora (b)	dB(A)	43	43	43
Profilo di carico (c)		L	XL	XL
Classe di efficienza energetica (c)		A	A	A
DHW (c)	%	101	117	117

*Temperatura aria ambiente 20°C, temperatura acqua da 15 °C a 55 °C.
 **In relazione alla resistenza ausiliaria. Durante il ciclo di disinfezione, la temperatura viene innalzata a 70°C dalla resistenza ausiliaria.
 ***Temperatura aria ambiente 7°C b.s./6°C b.u., temperatura acqua da 10 °C a 55 °C (EN 16147).
 ****Temperatura aria ambiente 14°C b.s./12°C b.u., temperatura acqua da 10 °C a 55 °C (EN 16147).

(a) misurata secondo lo standard EN 12102 nelle condizioni di cui norma EN 16147.
 (b) calcolata secondo algoritmo ISO 3744:2010 a 1 m dall'unità.
 (c) condizioni climatiche medie (+7°C) secondo regolamento UE 812/2013
 (d) apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente gas fluorurato con GWP equivalente 1430.

ACCESSORI

B0841	Kit flussostato 1" F	300S
B0842	Kit sonda di temperatura	300S

○ Accessorio opzionale

Descrizione accessori a pag. 52

Nota bene: gli accessori opzionali sono acquistabili in abbinamento a tutti i modelli della pompa di calore. Quando la compatibilità è possibile solo con alcune taglie, l'informazione è riportata in tabella. Gli accessori di serie, invece, sono già compresi nel codice della pompa di calore.