



Big Inverter 18

Grandi prestazioni per grandi ambienti



Il clima dove serve

Quando lo spazio da climatizzare è molto, allora entra in scena Big Inverter. Pratico, efficiente, silenzioso al massimo ma soprattutto potente. Big di nome e di fatto. Particolarmente adatto a grandi spazi abitativi, agli uffici, agli esercizi commerciali.



Funzioni

Grazie al pratico telecomando dotato di ampio display è possibile selezionare, tra le altre, le seguenti funzioni:

Automatico

Una volta impostata la temperatura desiderata sul telecomando, questa viene regolata e mantenuta automaticamente.

Turbo

Attiva la massima velocità di ventilazione per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura selezionata.

Sleep

La temperatura impostata aumenta (in raffreddamento) o diminuisce (in riscaldamento) di 1°C ogni ora per le prime due ore, poi si assesta automaticamente nelle 5 ore successive per poi spegnersi definitivamente. Così è assicurato il comfort notturno ideale e si risparmia energia.

Dry

Ottimizza la velocità del sistema di condizionamento e della ventola per assorbire l'umidità.

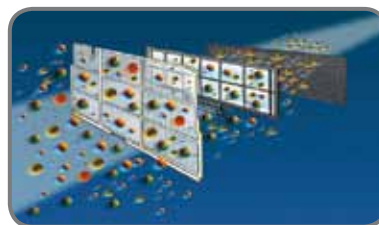
Ecologico

Big Inverter 18 utilizza Gas refrigerante ecologico R410A con potere distruttivo dell'ozono pari a zero.

Filtro elettrostatico e filtro a carboni attivi

Il filtro elettrostatico controlla ed annulla piccole particelle ed emissioni come fumo, polvere, pollini, peli di animali, prevenendo reazioni allergiche.

Il filtro a carboni attivi elimina i cattivi odori e rende inattivi eventuali gas nocivi per la salute.



Filtri ad alta intensità

Massima silenziosità

Il completo controllo del compressore e dei ventilatori, unito alle grandi superfici di scambio termico, permette di raggiungere una silenziosità quasi assoluta.

Telecomando

Il compatto telecomando a raggi infrarossi, dotato di un ampio display a cristalli liquidi, facilita il controllo a distanza di tutte le funzioni dell'apparecchio.



Timer

Per impostare con il telecomando l'ora di accensione e spegnimento in base alle esigenze dell'utilizzatore.



Big Inverter 18

Big Inverter 18

Big Inverter
DC 18 HP



OS-C/SEDH18EI

Potenza in raffreddamento (1) (min-nom-max)	kW	1,5 - 4,9 - 6,7
Potenza in riscaldamento (2) (min-nom-max)	kW	1,5 - 4,9 - 6,4
Potenza assorbita in modalità raffreddamento (1)	W	400 - 1.552 - 2.400
Potenza assorbita in modalità riscaldamento (2)	W	360 - 1.461 - 2.200
Assorbimento nominale in modalità raffreddamento (1)	A	1.8 - 6.7 - 10.8
Assorbimento nominale in modalità riscaldamento (2)	A	1.6 - 6.4 - 9.7
Consumo annuo di energia in modalità raffreddamento (1)	kWh	776
Capacità di deumidificazione	l/h	1,5
Tensione di alimentazione	V - F - Hz	230 - 1 - 50
Tensione di alimentazione minima/massima	V	207/253
Potenza massima assorbita in modalità raffreddamento (3)	W	2700
Potenza massima assorbita in modalità riscaldamento (4)	W	2700
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (3)	A	15,0
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (4)	A	15,0
Grado di protezione (Unità esterna/Unità interna)	-	IP24/IPX1
Massima pressione di esercizio	MPa	4,2
E.E.R.	-	3,21
C.O.P.	-	3,41
Classe di efficienza energetica in raffreddamento	-	A
Classe di efficienza energetica in riscaldamento	-	B

Unità interna:

Portata aria in modalità raffreddamento (max/med/min)	m³/h	800/700/600
Portata aria in modalità riscaldamento (max/med/min)	m³/h	800/700/600
Dimensioni (L x A x P)	mm	920x292x225
Livello sonoro	db(A) _{min-med-max}	44-40-37
Peso (senza imballo)	Kg	11,5

Unità esterna:

Dimensioni (L x A x P)	mm	845x695x335
Portata aria (max)	m³/h	3000/2200
Livello sonoro	db(A)	56
Peso (senza imballo)	Kg	52,0

Velocità di ventilazione (Unità interna/Unità esterna)	-	3 / 1
Ø tubo linea di collegamento liquido	inch - mm	1/4 - 6.35
Ø tubo linea di collegamento gas	inch - mm	1/2 - 12,7
Lunghezza massima tubazioni	m	15
Dislivello massimo	m	8
Gas refrigerante/carica	Tipo/kg	R410A / 1,7
Carica aggiuntiva gas (oltre 8 metri di tubo)	g/m	30
Carica di alimentazione (N° poli x sezione mmq)	-	3 x 1.5
Cavo di collegamento (N° poli x sezione mmq)	-	3 x 1.0
Portata massima telecomando (distanza/angolo)	m/°	8 m / 45°
Fusibile	-	16A

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO	Temperatura ambiente interno	Temperatura ambiente esterno
Temperature di esercizio massime in raffreddamento	DB 32°C - WB 24°C	DB 43°C - WB 26°C
Temperature di esercizio minime in raffreddamento	DB 17°C - WB 14°C	DB 15°C
Temperature di esercizio massime in riscaldamento	DB 27°C	DB 15°C
Temperature di esercizio minime in riscaldamento	DB 17°C	DB -15°C

CONDIZIONI DI PROVA	Temperatura ambiente interno	Temperatura ambiente esterno
(1) Verifica della potenza in raffreddamento	DB 27°C - WB 19°C	DB 35°C - WB 24°C
(2) Verifica della potenza in riscaldamento	DB 20°C - WB 15°C	DB 7°C - WB 6°C
(3) Prova ad alto carico in raffreddamento	DB 32°C - WB 26°C	DB 43°C - WB 32°C
(4) Prova ad alto carico in riscaldamento	DB 27°C	DB 24°C - WB 18°C

I dati tecnici si riferiscono alla norma EN 14511.

HP = pompa di calore - HE = alta efficienza (risparmio energetico / alti rendimenti)

