



Mimético

L'unità esterna "invisibile"

International Patent Pending

Vedere



O non vedere?



Design: King & Miranda

Mimético: l'unità esterna "invisibile"

Olimpia Splendid non poteva prescindere dall'aver un proprio prodotto inverter, che differisse da quanto è proposto sul mercato.

Quindi ha studiato, interpretato e prodotto Mimético aggiungendo alla tecnologia, innovazione e capacità di interpretare nuovi bisogni.

La nuova unità esterna inverter Olimpia Splendid rivoluziona il concetto di unità esterna.

Da oggi siamo in grado di non scegliere più una unità esterna solo per la sua funzionalità.

Anche Mimético come altri prodotti innovativi di Olimpia Splendid è stato creato con l'obiettivo di migliorare l'estetica delle nostre case e di rendere minimo l'inquinamento visivo.

Morfologia

Mimético ha una nuova morfologia.

Lo sviluppo di un innovativo gruppo ventilante e l'adozione di scambiatori di calore a V ad alta efficienza hanno permesso di realizzare una unità dall'architettura totalmente differente dalle unità tradizionali, con un'estetica che la rende unica e migliore.

È priva dell'ineestetica griglia frontale con ventola a vista delle consuete unità esterne, ma al contrario ha un pannello frontale chiuso che rende la superficie totalmente personalizzabile e quindi mimetizzabile.

Il pannello frontale di Mimético si può semplicemente dipingere del colore del muro a cui l'unità è direttamente applicata (senza uso di inestetische staffe) rendendola praticamente invisibile. Oppure su di esso si possono incollare i più diversi materiali (vetro, legno, pietra, ecc).

Mimético di nome e di fatto!

Il pulitissimo design è curato dagli architetti King & Miranda.



Installazioni

Una delle innovazioni di Mimético è la mandata dell'aria verticale cioè prende l'aria dal basso e l'espelle dall'alto, differenziandosi dalle normali unità esterne dove l'aria è aspirata nella zona posteriore ed espulsa dalla griglia frontale. Questo permette di installare mimético agganciandolo direttamente al muro proprio come un quadro, senza l'utilizzo di ingombranti ed inestetische staffe e senza la necessità di distanziarla dal muro, conseguendo ingombri decisamente più ridotti ed un impatto visivo pari a zero.

Mimético può anche essere appoggiato direttamente a pavimento grazie a pratici piedini o installato anche sotto finestra, grazie ad un'uscita dell'aria a 45°. Nelle installazioni sui terrazzi si risolve definitivamente il tradizionale problema dell'inutilizzo di tutta l'area antistante l'unità esterna (sia per la necessità di non ostruire, sia perché l'aria calda espulsa impediva la presenza di piante e fiori); con Mimético l'aria viene espulsa verso l'alto e quindi lascia la massima libertà di utilizzo degli spazi circostanti. Mimético è ideale per essere installato anche in nicchie o cavetti.





Mimetico

L'unità esterna che si mimetizza perfettamente rispettando l'estetica della vostra casa.



Mimetico

L'unità interna dall'estetica elegante che si integra armonicamente a qualsiasi tipologia di ambiente.

Design: King & Miranda

Mimetico Inverter

L'unità interna che si accompagna a Mimetico.

Firmato anch'esso da King e Miranda; presenta un'estetica elegante, con grande attenzione ai particolari, che risulta coerente con qualsiasi tipologia di ambiente arredando senza farsi notare. Grazie alla pulizia di linee essenziali ma raffinate, si integra armonicamente nell'ambiente circostante.

Ecologia e risparmio

Grazie all'attenta scelta dei componenti ed all'ottimizzazione dei circuiti frigoriferi, i climatizzatori della linea mimetico sono tutti in classe A, garanzia di massima efficienza e risparmio energetico. In più utilizzano il gas refrigerante R410A, con potere distruttivo dell'ozono pari a zero.

Funzioni

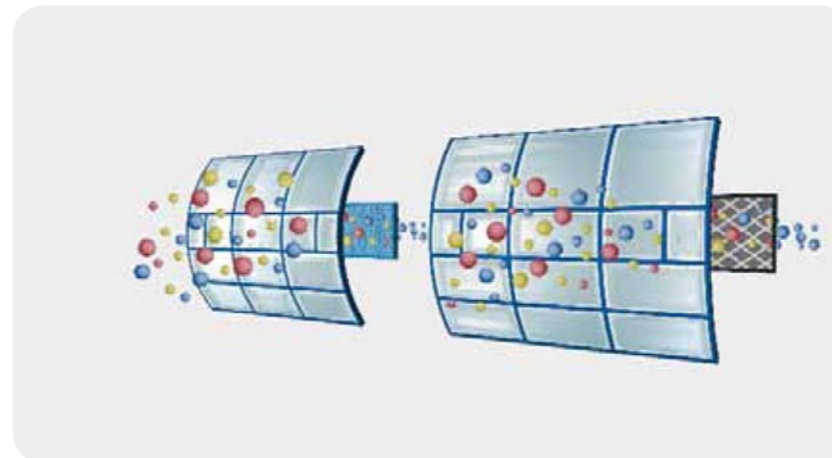
Le funzionalità sono molteplici, dal Sistema I Feel, che grazie alla presenza di due sensori di temperatura posti uno sull'unità interna ed uno sul telecomando della macchina, rende perfetto il flusso dell'aria erogato nell'ambiente e la temperatura stessa. Questo sistema abbinato alla tecnologia Inverter DC aumenta in modo esponenziale il comfort offerto sia come silenziosità che come erogazione e fruizione della temperatura impostata. Il compressore modula la propria velocità in modo da garantire una temperatura stabile ottimizzando allo stesso tempo i consumi energetici e la rumorosità.

La funzione AUTO che imposta automaticamente i parametri di temperatura ed umidità in base a quelli registrati nell'ambiente ed il tasto MOON, una funzione che modifica il funzionamento della macchina seguendo le fasi metaboliche del sonno sono funzioni importanti di Selezione Inverter.



Telecomando di nuova generazione

Il telecomando di nuova generazione è caratterizzato da forme ergonomiche e pulsanti di semplice ed immediato utilizzo. L'ampio display digitale e la logica di impostazione dei comandi rendono l'accesso alle principali funzioni piacevolmente rapido ed intuitivo.



Aria pulita

Altro aspetto considerato fondamentale è la purificazione dell'aria che viene effettuata grazie a tre livelli di filtraggio.

Questo triplo filtraggio fa sì che l'aria immessa nell'ambiente oltre ad essere della temperatura desiderata e con la giusta percentuale di umidità, sia soprattutto pura. Prima di essere immessa nell'ambiente, l'aria deve passare attraverso un filtro antimuffa, un filtro a carboni attivi e per finire un filtro antiodore.

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO	Temperatura ambiente interno	Temperatura ambiente esterno
Temperature di esercizio massime in raffreddamento	DB 32°C - WB 24°C	DB 43°C
Temperature di esercizio minime in raffreddamento	DB 17°C	DB 15°C
Temperature di esercizio massime in riscaldamento	DB 27°C	DB 24°C - WB 18°C
Temperature di esercizio minime in riscaldamento	DB 17°C	DB -15°C

CONDIZIONI DI PROVA	Temperatura ambiente interno	Temperatura ambiente esterno
(1) Verifica della potenza in raffreddamento	DB 27°C - WB 19°C	DB 35°C - WB 24°C
(2) Verifica della potenza in riscaldamento	DB 20°C - WB 15°C	DB 7°C - WB 6°C
(3) Prova ad alto carico in raffreddamento	DB 32°C - WB 24°C	DB 43°C - WB 32°C
(4) Prova ad alto carico in riscaldamento	DB 27°C	DB 24°C - WB 18°C

I dati tecnici si riferiscono alla norma EN 14511.

HP = pompa di calore - HE = alta efficienza (risparmio energetico / alti rendimenti)

*La pressione sonora è stata misurata in camera semi anecoica ad un metro di distanza dalla parte frontale dell'apparecchio con il microfono all'altezza di metri uno.

**La potenza sonora è stata misurata secondo la norma ISO 3741.

		Mimetico Inverter DC 10 HP Cod. OS-CSEEDH10EI	Mimetico Inverter DC 12 HP Cod. OS-CSEEDH12EI
Potenza in raffreddamento (1) (min-nom-max)	kW	1,5 / 2,6 / 3,2	1,9 / 3,2 / 3,7
Potenza in riscaldamento (2) (min-nom-max)	kW	1,3 / 2,7 / 3,4	1,7 / 3,8 / 4,7
Potenza assorbita in modalità raffreddamento (1)	W	765	970
Potenza assorbita in modalità riscaldamento (2)	W	730	1000
Assorbimento nominale in modalità raffreddamento (1)	A	3,50	4,44
Assorbimento nominale in modalità riscaldamento (2)	A	3,34	4,57
Consumo annuo di energia in modalità raffreddamento (1)	kWh	383	485
Capacità di deumidificazione	l/h	1,0	1,2
Tensione di alimentazione	V - F - Hz	220/240 - 1 - 50	220/240 - 1 - 50
Tensione di alimentazione minima/massima	V	207 / 264	207 / 264
Potenza massima assorbita in modalità raffreddamento (3)	W	2300	2300
Potenza massima assorbita in modalità riscaldamento (4)	W	2150	2150
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (3)	A	8,7	8,7
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (4)	A	8,2	8,2
Grado di protezione (Unità esterna/Unità interna)	-	IPX4 / IPX1	IPX4 / IPX1
Massima pressione di esercizio	MPa	4,15	4,15
E.E.R.	-	3,40	3,30
C.O.P.	-	3,70	3,80
Classe di efficienza energetica in raffreddamento	-	A	A
Classe di efficienza energetica in riscaldamento	-	A	A
Unità interna:			
Portata aria in modalità raffreddamento (max/med/min)	m³/h	450 / 400 / 340	620 / 530 / 460
Portata aria in modalità riscaldamento (max/med/min)	m³/h	450 / 400 / 340	620 / 530 / 460
Dimensioni (L x A x P)	mm	760x253x190	935x253x190
Livello sonoro (Pressione sonora*/Potenza sonora**)	db(A) min - max	28 - 37 / 37 - 46	30 - 38 / 39 - 48
Peso (senza imballo)	Kg	8,0	11,0
Unità esterna:			
Dimensioni (L x A x P)	mm	946x597x266	946x597x266
Portata aria (max)	m³/h	950	950
Livello sonoro (Pressione sonora*/Potenza sonora**)	db(A)	46 / 54	47 / 55
Peso (senza imballo)	Kg	36	37

Velocità di ventilazione (Unità interna/Unità esterna)	-	3 / 1	3 / 1
Ø tubo linea di collegamento liquido	inch - mm	1 / 4" / 6,35	1 / 4" / 6,35
Ø tubo linea di collegamento gas	inch - mm	3 / 8" / 9,52	1 / 2" / 12,7
Lunghezza massima tubazioni	m	15	15
Dislivello massimo	m	8	8
Gas refrigerante/carica	Tipo/kg	R410/0.88	R410/1.05
Carica aggiuntiva gas (oltre 5 metri di tubo)	g/m	30	30
Carica di alimentazione (N° poli x sezione mmq)	-	3 x 1,5	3 x 1,5
Cavo di collegamento (N° poli x sezione mmq)	-	4 x 1,5	4 x 1,5
Portata massima telecomando (distanza/angolo)	m/°	8 m / 45°	8 m / 45°
Fusibile	-	10A	10A