

# SHERPA SHW

Scaldacqua in pompa di calore.



## INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICO

Contatto per integrazione con impianto fotovoltaico che forza l'accensione ed innalza il set point della macchina. Si realizza l'accumulo dell'energia prodotta dal fotovoltaico per abbattere i costi di produzione dell'ACS e massimizzare il risparmio energetico.



## GESTIONE SOLARE

Compatibile con il solare termico: l'unità può lavorare con una seconda fonte di energia come pannelli solari (gestione circolatore solare).



## SMART CONTROL

Il set effettivo della pompa di calore è regolato da una curva climatica, per impedire che, in caso di aria calda prelevata dall'esterno (oltre i 25°C con acqua a 65°C, oltre i 35°C con acqua a 55°C), si possano verificare allarmi di alta pressione.

La resistenza elettrica integra in automatico la temperatura del serbatoio al set desiderato qualora il set effettivo venga regolato dalla curva climatica.



## ALTA EFFICIENZA

Compressore ad alta efficienza con refrigerante R134a.



## PRODUZIONE DI ACS FINO A -10°C

Produzione di ACS in pompa di calore con temperatura dell'aria fino a -10°C.

## CARATTERISTICHE

COP > 2,6\* ACS a 65°C

Classe energetica: A

**Range di lavoro** in pompa di calore con temperatura dell'aria da -10°C a 43°C.

**Serbatoio in acciaio** al carbonio con vetrificazione a doppio strato.

**Anodo di magnesio anticorrosione** per assicurare la durabilità del serbatoio.

**Condensatore avvolto esternamente** al boiler esente da incrostazioni e contaminazione gas-acqua.

**Isolamento termico in poliuretano** espanso rigido (PU) spessore 45mm.

**Rivestimento esterno in materiale plastico.**  
Coperchio superiore in plastica isolato acusticamente.

**Compressore ad alta efficienza** con refrigerante R134a\*\*.

**Dispositivi di sicurezza** per alta e bassa pressione gas.

**Resistenza elettrica disponibile** nell'unità come back-up (con termostato integrato con sicurezza a 90°C), che assicura acqua calda a temperatura costante anche in condizioni invernali estreme.

**Contatto ON-OFF** per avviare l'unità da un interruttore esterno.

**Ciclo di disinfezione settimanale.**

**Possibilità di gestire il ricircolo** di acqua calda sanitaria o **l'integrazione solare** (presenza di una sonda di temperatura dedicata, ingresso flussostato e comando per una pompa esterna).

**Valvola espansione elettronica** per un puntuale controllo.

\* Valori ottenuti con temperatura dell'aria esterna 7°C ed umidità relativa 87%, temperatura dell'acqua in ingresso 10°C e temperatura impostata 55°C (EN 16147).

\*\* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente gas fluorurato con GWP equivalente 1430.

2 VERSIONI:

**- SHERPA SHW 200**

Modello standard che prevede la pompa di calore e la resistenza elettrica con serbatoio da 200l

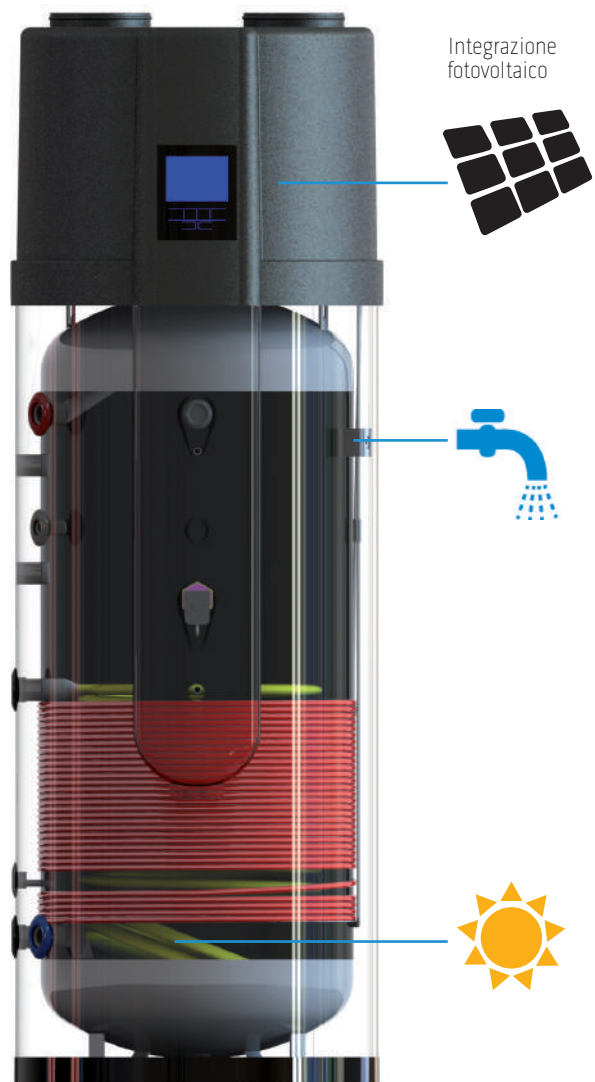
**- SHERPA SHW 300S**

Modello con serpentino per pannelli solari con serbatoio da 300l e resistenza elettrica

**SHERPA SHW 200**



**SHERPA SHW 300S**



Taglia		A ESAURIMENTO	A ESAURIMENTO
CODICE		SHERPA SHW 200	SHERPA SHW 300S
Capacità nominale serbatoio	l	200	300
COP*		> 2,6	> 2,6
Classe energetica		A	A
Temperatura minima aria	°C	-10	-10
Temperatura massima aria	°C	43	43
Tempi di reintegro	h:min	6:30	8:10
Tempi di reintegro con resistenza attiva	h:min	3:00	3:50
Potenza sonora	dB(A)	59	59
Consumo elettrico medio	kW	0,56	0,56
Quantità massima di acqua calda a 40°C*	l	235	315
Pressione massima di esercizio portata d'acqua	MPa	1	1
Tensione	V/W	220-240	220-240
Potenza resistenza elettrica	W	1200	1200
Potenza termica	W	1870	1870
Portata d'aria standard	m³/h	450	450
Volume minimo del locale d'installazione	m³	20	20
Peso a vuoto	Kg	112	137
Grado di protezione	IP	IPX1	IPX1
Spessore isolamento	mm	45	45
Temperatura Massima del locale di accumulo	°C	43	43
Temperatura Minima del locale di accumulo	°C	-10	-10
Superficie di scambio del serpentino solare termico (inferiore)	m²	-	1,20
Pressione statica disponibile ventilatore	Pa	60	60
Profilo di carico		L	L
Gas refrigerante **		R134A	R134A
Carica gas R134A		0,92	0,92

\* Valori ottenuti con temperatura dell'aria esterna 7 °C ed umidità relativa 87%, temperatura dell'acqua in ingresso 10 °C e temperatura impostata 55 °C (EN 16147).

\*\* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente gas fluorurato con GWP equivalente 1430.

## ACCESSORI

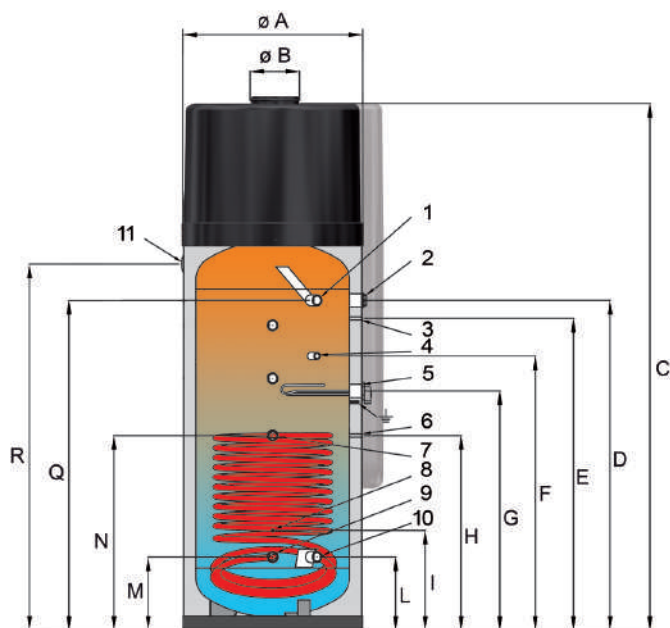
**B0841** Kit flussostato 1" F

a esaurimento

**B0842** Kit sonda di temperatura

a esaurimento





N°	TIPO DI ATTACCO	200 ÷ 300
1.	Mandata acqua calda	1"
2.	Anodo	1" 1/4
3.	Sonda temperatura superiore serbatoio	∅ 10
4.	Ricircolo	1/2"
5.	Resistenza elettrica	1" 1/4
6.	Sonda temperatura inferiore serbatoio	∅ 10
7.	Mandata energia solare	1"
8.	Sonda ausiliare temperatura serbatoio	∅ 10
9.	Ritorno energia solare	1"
10.	Ingresso acqua fredda sanitaria	1"
11.	Scarico condensa	∅ 16

Modello	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Q	R
200	654	177	1638	1007	862	742	742	567	-	257	257	692	927	1063
300	654	177	1888	1177	1112	977	852	692	352	257	257	692	1177	1313

**DISTANZE DI SICUREZZA**

