

# UNICO TWIN



KING &amp; MIRANDA DESIGN

design e architettura



## L'unico sistema per climatizzare due ambienti senza unità esterne



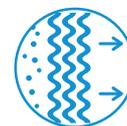
### TWIN TECHNOLOGY

Due unità, collegate da circuito frigorifero, che si possono utilizzare sia contemporaneamente che separatamente.



### PURE SYSTEM

Dotato di sistema multi-filtraggio, composto da filtro elettrostatico (con funzione anti-polvere) e filtro a carboni attivi (efficace contro i cattivi odori).



### POMPA DI CALORE

Disponibile anche nella versione HP, con funzione pompa di calore, per sostituire il riscaldamento tradizionale nelle stagioni intermedie o potenziarlo.



### CARATTERISTICHE di sistema

- Potenza: 2,6 kW per l'unità master e 2,5 kW per l'unità wall
- Funzionamento autonomo o combinato: se si sceglie il funzionamento contemporaneo le due unità condividono la potenza disponibile e sono forzate alla minima velocità
- Disponibile nella versione: HP (pompa di calore)
- Classe in raffreddamento: **A**
- Gas refrigerante: R410A
- Dotato di sistema multi-filtraggio, composto da filtro elettrostatico (con funzione anti-polvere) e filtro a carboni attivi (efficace contro i cattivi odori).
- Doppio telecomando multifunzione

### FUNZIONI

- **Raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione e ventilazione**
- **Funzione Auto:** modula i parametri di funzionamento in relazione alla temperatura dell'ambiente.
- **Funzione Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.
- **Timer 24h**

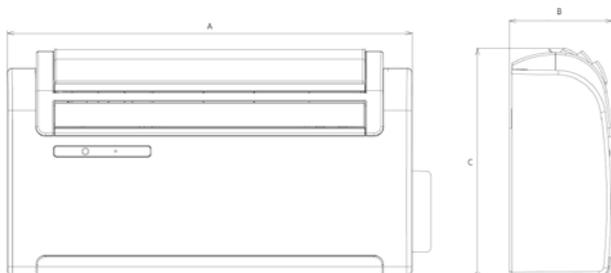
### CARATTERISTICHE master

- Capacità frigorifera: 2.6 kW
- Capacità in funzione HP (pompa di calore): 2.5 kW
- Versatilità di installazione: Installazione a parete in alto o in basso.
- Semplicità di installazione: Unico Twin si installa tutto dall'interno in pochi minuti.
- Ampio flap per una diffusione omogenea dell'aria nell'ambiente.

### CARATTERISTICHE wall

- Capacità nominale in raffreddamento: 2,5 kW
- Capacità nominale in riscaldamento: 2,2 kW
- Livello di Potenza sonora: 46 dB(A)

### DIMENSIONI E PESO



UNICO TWIN MASTER		
A	mm	902
B	mm	229
C	mm	516
Peso netto	kg	40,5

DATI TECNICI				Unico Twin Master
CODICE PRODOTTO				01273
CODICE EAN				8021183012736
Capacità nominale di raffreddamento (1)	Pnom.	kW		2,6
Capacità nominale di riscaldamento (1)	Pnom.	kW		2,5
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	PEER	kW		0,9
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)		A		4,3
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	PCOP	kW		0,8
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)		A		3,5
Indice di efficienza energetica nominale (1)	EERd			2,7
Coefficiente di efficienza nominale (1)	COPd			3,1
Classe di efficienza energetica in raffreddamento (1)				A
Classe di efficienza energetica in riscaldamento (1)				A
Consumo di energia in modo "termostato spento"	PTO	W		14,0
Consumo di energia in modo "attesa" (EN 62301)	PSB	W		0,5
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) - raffreddamento	QDD	kWh/h		0,9
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) - riscaldamento	QDD	kWh/h		0,8
Tensione di alimentazione	V-F-Hz			230-1-50
Tensione di alimentazione (min/max)		V		198 / 264
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento		W		1200
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento		A		5,4
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento		W		1080
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento		A		4,8
Capacità di deumidificazione		l/h		1,1
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)		m³/h		490 / 430 / 360
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)		m³/h		450 / 400 / 330
Portata aria esterna in raffreddamento (max/med/min)		m³/h		500 / 370 / 340
Portata aria esterna in riscaldamento (max/med/min)		m³/h		500 / 370 / 340
Numero velocità di ventilazione interna				3
Numero velocità di ventilazione esterna				3
Diametro fori parete **		mm		162/202
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm		902 x 516 x 229
Peso (senza imballo)		kg		40,5
Livello di potenza sonora interno (EN 12102)	LWA	dB(A)		57
Pressione sonora interna (min/max) (2)		dB(A)		33-42
Grado di protezione degli involucri				IP 20
Gas refrigerante*		Tipo		R410A
Potenziale di riscaldamento globale	GWP			2088
Carica gas refrigerante		kg		0,78
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mmq)				3 x 1,5

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO		
Temperatura ambiente interno	<b>Temperature massime di esercizio in raffreddamento</b>	DB 35°C - WB 24°C
	<b>Temperature minime di esercizio in raffreddamento</b>	DB 18°C
	<b>Temperature massime di esercizio in riscaldamento</b>	DB 27°C
	<b>Temperature minime di esercizio in riscaldamento</b>	-
Temperatura ambiente esterno	<b>Temperature massime di esercizio in raffreddamento</b>	DB 43°C - WB 32°C
	<b>Temperature minime di esercizio in raffreddamento</b>	-
	<b>Temperature massime di esercizio in riscaldamento</b>	DB 24°C - WB 18°C
	<b>Temperature minime di esercizio in riscaldamento</b>	DB -15°C

Le prestazioni ed il funzionamento ottimale sono garantiti con le unità funzionanti in modo alternato. Nel funzionamento contemporaneo le velocità di ventilazione aria ambiente sono forzate alla minima velocità. Le prestazioni sono misurate con tubazioni gas di lunghezza 5 m.

(1) Condizioni di prova: i dati si riferiscono alla norma EN14511 - MODO RISCALDAMENTO: Temperatura ambiente esterno DB 7°C / WB 6°C; ambiente interno DB 20°C / WB 15°C - MODO RAFFREDDAMENTO: Temperatura ambiente esterno DB 35°C / WB 24°C; ambiente interno DB 27°C / WB 19°C

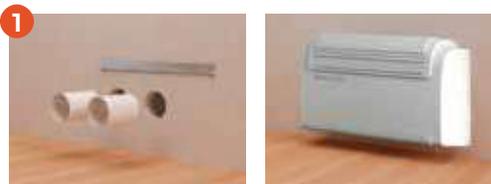
(2) Dichiarazione dati test in camera semi-anechoica a 2 m di distanza, pressione minima in sola ventilazione.

\* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088.

\*\* Macchina fornita con griglie per fori parete 202 mm. Qualora necessario per la sostituzione di un vecchio Unico, la macchina può essere installata anche con fori da 162 mm di diametro.

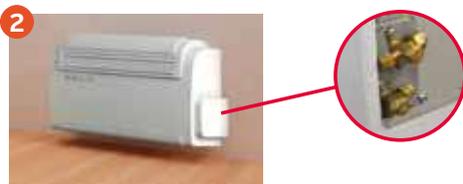
DATI TECNICI				Unico Twin Wall S1
CODICE PRODOTTO				01996
CODICE EAN				8021183019964
Capacità nominale di raffreddamento (1)		kW		2,5
Capacità nominale di riscaldamento (1)		kW		2,2
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)		kW		0,9
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)		A		4,2
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)		kW		0,7
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)		A		3,2
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)		W		1200
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)		A		5,4
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (1)		W		1080
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (1)		A		4,8
Capacità di deumidificazione		l/h		1,0
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)		m³/h		310 / 230 / 180
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)		m³/h		470 / 360 / 310
Numero velocità di ventilazione interna				3
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm		805 x 285 x 194
Peso (senza imballo)		kg		7,5
Livello di potenza sonora interno (EN 12102)		dB(A)		46
Pressione sonora interna (2)		dB(A)		25-36
Grado di protezione degli involucri				IP X1
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mmq)				3 x 1
Diametro tubo linea di collegamento liquido		inch - mm		1/4 - 6,35
Diametro tubo linea di collegamento gas		inch - mm		3/8 - 9,52
Lunghezza massima tubazioni		m		10
Dislivello massimo		m		5

## Semplicità d'installazione

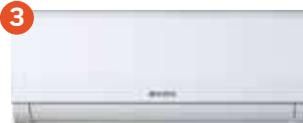


### UNITÀ MASTER

Grazie alla pratica dima inclusa nell'imballo, si installa, completamente dall'interno e in pochi minuti, l'unità MASTER con i due fori da 202 mm di diametro nella prima stanza da climatizzare.



Si collega l'unità MASTER all'unità WALL, grazie ai rubinetti frigoriferi alloggiati nella parte destra dell'unità. Lunghezza massima linee frigorifere di 10 metri. Non è possibile aggiungere gas oltre la precarica.



### UNITÀ WALL

Si installa l'unità WALL a parete, nella seconda stanza da climatizzare.