

UNITÀ DI VENTILAZIONE MECCANICA CONTROLLATA

SITALI SFE 100

[S1]

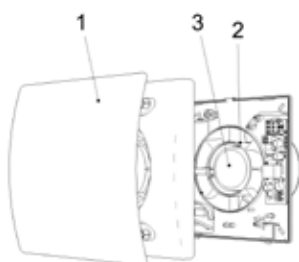
Portata	102 m³/h
Tipologia	puntuale
Tecnologia	estrazione
Installazione	verticale

**Rilevazione automatica dell'umidità**

L'unità è provvista di sonda di rilevazione umidità che funziona in modalità automatica (funzione umidostato attivabile tramite dip switch). In presenza di un brusco aumento del tasso di umidità e/o quando il valore dell'umidità supera il 65%, l'unità lavora alla velocità intermedia. La velocità diminuisce soltanto quando l'umidità si stabilizza per un tempo fisso di 5 minuti.

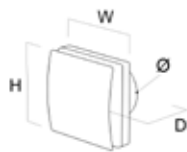


-  **Ricambio Aria**
-  **Sensore Umidità**
-  **Silent Mode**
-  **Turbo**

LAYOUT

1. Copertura frontale in ABS ad alta qualità, facilmente removibile per la pulizia
 2. Ventola aero-dinamica ad alta efficienza
 3. Motore EC brushless provvisto di protezione termica (ideale per i climi freddi)
- Sensore umidità integrato

DIMENSIONI E PESO



		100
W	mm	164
H	mm	164
D	mm	116
Ø	mm	100
PESO NETTO	kg	0,6

ACCESSORI COMPATIBILI

DISTRIBUZIONE ESTERNA	B0838	Griglia esterna
	B0837	Tubo telescopico

DATI TECNICI

Codice prodotto		Sitali SFE 100 S1
Codice prodotto		99231
Diametro foro	mm	100 (110 con tubo telescopico)
Portata aria (min/max)	m ³ /h	17/102
Assorbimento (min/max)	W	0,9/4,5
Pressione sonora (min/max) (1)	(1) dB(A)	9/37
Temperatura ambiente (max)	°C	40
Grado di protezione (installazione a muro)		IPX4
Peso	kg	0,6
Superficie trattata (2)	(2) mq	8 m ²

(1) livello di pressione sonora a 3m in campo libero

(2) Area trattata massima per abitazioni civili (riferimento norma UNI 10339:1995) considerando 90 m³/h come portata max, 10 Pa di prevalenza e un'altezza della stanza di 2.7 m. 220-240 V ~ 50-60Hz prestazioni aerauliche misurate secondo ISO 5801 a 230V 50Hz, densità dell'aria 1,2 Kg/m³ - dati misurati in laboratorio accreditato TÜV Rheinland