

CLIMATIZZATORI A POMPA DI CALORE SPLIT

ARYAL MULTISPLIT

[I-PHENIX]



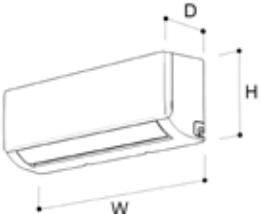
Taglia	14, 18, 21
Classe energetica	A++
Tipologia	multisplit
Filtrazione	antipolvere, carboni attivi, catalizzatore
Applicazione	residenziale

**Sistema componibile**

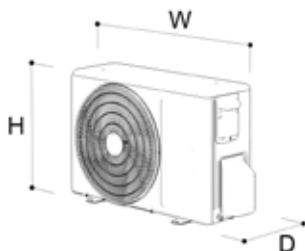
Disponibile nelle versioni dual e trial, per climatizzare fino a 3 stanze con un solo motore esterno, il sistema è componibile: si possono progettare impianti selezionando la giusta taglia in base al carico termico dell'impianto. Su Olimpiasplendid.it è possibile verificare le combinazioni che accedono agli incentivi.

Aria più salubre, grazie a tripla filtrazione e ionizzazione

L'aria presente in ambiente viene prima filtrata attraverso un sistema a triplo stadio che unisce al pre-filtro (con funzione anti-polvere), un filtro a carboni attivi, efficace contro i cattivi odori, e un filtro catalizzatore a freddo capace di ridurre le impurità. Per un'aria ancora più pura e salubre, entra in azione anche lo ionizzatore: grazie agli ioni negativi, neutralizza le particelle inquinanti residue rendendole più pesanti e facili da eliminare per un ambiente più pulito.

DIMENSIONI E PESO

	9	12
W mm	835	835
H mm	295	295
D mm	208	208
PESO NETTO kg	8,7	8,7



	14	18	21
W mm	805	805	890
H mm	554	554	673
D mm	330	330	342
PESO NETTO kg	31,6	35,0	43,3

- Raffrescamento
- Riscaldamento
- Deumidificazione
- Ventilazione
- Auto Mode
- Auto-diagnosi
- Auto-restart
- Ionizzatore
- Sbrinamento
- Sensore Temperatura
- Sleep Mode
- Swing verticale e orizzontale
- Timer
- Turbo Mode



DATI TECNICI

			UE Aryal S2 E Dual Inverter 14	UE Aryal S2 E Dual Inverter 18	UE Aryal S2 E Trial Inverter 21
	Codice unità esterna		OS-CAAMH14EI	OS-CAAMH18EI	OS-CAAMH21EI
	Codice EAN unità esterna		8021183119282	8021183119299	8021183119305
	Potenza in raffreddamento (min/nom/max)	(1) kW	1,47/4,1/4,98	2,29/5,28/6,41	1,99-6,15-7,53
	Potenza in riscaldamento (min/nom/max)	(1) kW	1,61/4,4/5,12	2,40/5,57/6,71	1,99-6,45-7,75
	Potenza assorbita in raffreddamento (min/nom/max)	(1) kW	0,1/2,7/1,6	0,69/1,64/2	0,52-1,91-2,23
	Potenza assorbita in riscaldamento (min/nom/max)	(1) kW	0,22/1,19/1,45	0,6/1,5/1,75	0,56-1,74-2,15
	Assorbimento in raffreddamento (min/nom/max)	(1) A	0,43/5,52/6,96	3/7,13/8,7	2,26-8,3-9,70
	Assorbimento in riscaldamento (min/nom/max)	(1) A	0,96/5,17/6,3	2,6/6,52/7,61	2,43-7,57-9,34
	EER		3,23	3,23	3,23
	COP		3,71	3,71	3,71
	Assorbimento elettrico massimo in raffreddamento	(2) kW	2,75	3,05	3,91
	Assorbimento elettrico massimo in riscaldamento	(3) kW	2,75	3,05	3,91
	Classe di efficienza energetica in raffreddamento	(4)	A++	A++	A++
	Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione media	(4)	A+	A+	A+
	Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione calda	(4)	A+++	A+++	A+++
	Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione fredda	(4)	-	-	-
	Consumo annuo di energia in raffreddamento	(4) kWh/anno	202	253	300
	Consumo annuo di energia in riscaldamento - Stagione media	(4) kWh/anno	1302	1473	1773
	Consumo annuo di energia in riscaldamento - Stagione calda	(4) kWh/anno	1145	1387	1385
	Consumo annuo di energia in riscaldamento - Stagione fredda	(4) kWh/anno	-	-	-
	Raffreddamento	Pdesignc (4) kW	4,2	5,4	6,5
	Riscaldamento - Stagione media	Pdesignh (4) kW	4,0	4,6	5,6
	Riscaldamento - Stagione calda	Pdesignh (4) kW	4,4	5,1	5,7
	Riscaldamento - Stagione fredda	Pdesignh (4) kW	-	-	-
	Raffreddamento	SEER (4)	7,4	7,5	7,6
	Riscaldamento - Stagione media	SCOP (A) (4)	4,3	4,4	4,4
	Riscaldamento - Stagione calda	SCOP (W) (4)	5,3	5,2	5,8
	Riscaldamento - Stagione fredda	SCOP (C) (4)	-	-	-
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm	805x554x330	805x554x330	890x673x342
	Peso (senza imballo)	kg	31,6	35,0	43,3
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)	mm	915x615x370	915x615x370	1030x750x438
	Peso (con imballo)	kg	34,7	38,0	47,1
	Portata Aria	m³/h	2100	2100	3000
	Pressione Sonora	(7) dB(A)	56	56	58
	Potenza sonora	LWA (5) dB(A)	64	65	65
	Diametro tubo linea di collegamento liquido	nr inch-mm	2 x 1/4"-6,35	2 x 1/4"-6,35	3 x 1/4"-6,35
	Diametro tubo linea di collegamento gas	nr inch-mm	2 x 3/8"-9,52	2 x 3/8"-9,52	3 x 3/8"-9,52
	Lunghezza tubazioni coperta da precarica	m	15	15	22,5
	Lunghezza minima raccomandata tubazioni	m	3	3	3
	Lunghezza massima tubazioni (complessiva)	m	40	40	60
	Lunghezza massima tubazioni (singola ramo di tubazione)	m	25	25	30
	Incremento di refrigerante	g/m	12	12	12
	Dislivello massimo unità esterna in posizione superiore a unità interne	m	15	15	15
	Dislivello massimo unità esterna in posizione inferiore a unità interne	m	15	15	15
	Dislivello massimo differenza di elevazione tra unità interne	m	10	10	10
	Gas refrigerante	Tipo (8)	R32	R32	R32
	Potenziale di riscaldamento globale	GWP	675	675	675
	Quantità precaricata refrigerante	kg	1,1	1,25	1,5
	Massima pressione di esercizio (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
	Alimentazione elettrica Unità Esterna	V/F/Hz	Monofase 220-240/1/50	Monofase 220-240/1/50	Monofase 220-240/1/50
	Corrente Massima	A	12	13	17
	Temperature di esercizio in raffreddamento (min/max)	°C B.S.	-/+50	-/+50	-/+50
	Temperature di esercizio in riscaldamento (min/max)	°C B.U.	-15/+24	-15/+24	-15/+24

DATI TECNICI

			UI Phenix E Inverter 9	UI Phenix E Inverter 12
	Codice unità interna		OS-SEPHH09EI	OS-SEPHH12EI
	Codice EAN unità interna		8021183117424	8021183117431
	Alimentazione elettrica Unità Interna	V/F/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50
	Potenza nominale in raffreddamento	(1) kW	2,64	3,52
	Potenza nominale in riscaldamento	(1) kW	2,93	3,81
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm	835x295x208	835x295x208
	Peso (senza imballo)	kg	8,7	8,7
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)	mm	905x355x290	905x355x290
	Peso (con imballo)	kg	11,5	11,3
	Portata aria interna in raffreddamento (min/med/max)	m³/h	300-360-510	310-370-520
	Portata aria interna in riscaldamento (min/med/max)	m³/h	300-360-510	310-370-520
	Pressione sonora (silent/min/med/max)	(6) dB(A)	-/22-31-37	/-22-33-39
	Potenza sonora	(5) dB(A)	54	55
	Diametro tubo linea di collegamento liquido	inch - mm	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35
	Diametro tubo linea di collegamento gas	inch - mm	3/8" - 9,52	3/8" - 9,52
	Temperature di esercizio in raffreddamento (min/max)	°C B.S.	+16/+32	+16/+32
	Temperature di esercizio in riscaldamento (min/max)	°C B.U.	0/+30	0/+30

(1) I dati si riferiscono alla norma EN 14511

(2) Condizioni di prova in raffreddamento: temperatura interna DB 32°C - WB 26°C; temperatura esterna DB 37°C

(3) Condizioni di prova in riscaldamento: temperatura interna DB 27°C; temperatura esterna DB 3°C - WB 2°C

(4) I dati si riferiscono alla norma EN 14825

(5) I dati si riferiscono alla norma EN 12102

(6) Condizioni di prova: in camera semi anechoica, unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro centrato rispetto all'unità interna e in posizione inferiore di 0,8 metri

(7) Condizioni di prova: in camera semi anechoica, unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato ad una distanza di 1 metro ad 1 metro di altezza

(8) Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675

I dati dichiarati sono relativi ad una delle combinazioni in grado di esprimere la più alta classe energetica. Per la classe energetica e le prestazioni delle singole combinazioni fare riferimento alle tabelle di selezione sul sito www.olimpiasplendid.it e alle etichette energetiche della specifica combinazione (gamma compresa tra A+++ e D). L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.