

NEW

# MYSTRAL HB E

Monosplit inverter a parete alta



## ALTA EFFICIENZA

Gas refrigerante R32 ad alte prestazioni e massima efficienza tecnologica, per raggiungere la classe energetica A++.



## STERILIZZAZIONE A 56°C

Cicli di sterilizzazione ad alta temperatura dell'evaporatore, per prevenire la formazione di batteri e migliorare la qualità dell'aria.



## ALTE PRESTAZIONI NEI CLIMI FREDDI

Nel riscaldamento delle zone climatiche più rigide, registra prestazioni superiori rispetto ai comuni split e l'unità esterna è dotata di resistenza elettrica supplementare da 50W.



## WI-FI INTEGRATO

Scaricando l'app OS Home è possibile gestirne tutte le funzionalità dal proprio smartphone, anche fuori casa.

## CARATTERISTICHE

Tecnologia inverter ad elevate prestazioni  
Gas refrigerante R32  
Classe di efficienza energetica A++ in raffreddamento  
Filtro anti-polvere  
Telecomando per il controllo da remoto in dotazione

## FUNZIONI

**Raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione e ventilazione**  
**Funzioni Timer, Auto, Eco, Sleep, Silent e Turbo**

**Funzione Follow Me:** rilevamento preciso della temperatura nel punto in cui si trova il telecomando.

**Funzioni Swing:** oscillazione del flap per una migliore diffusione dell'aria in ambiente.

**Funzione Auto-Restart:** dopo black-out, si riavvia all'ultima funzione impostata.

**Funzione Auto-Diagnosi:** in caso di guasto, il display mostra il codice d'errore.



NEW

				Mystral HB E Inverter 12	
CODICE UNITÀ INTERNA				OS-SEMLH12EI	
CODICE EAN UNITÀ INTERNA				8021183118940	
CODICE UNITÀ ESTERNA				OS-CEMLH12EIR	
CODICE EAN UNITÀ ESTERNA				8021183120950	
CODICE PRODOTTO				OS-C/SEMLH12EIR	
CODICE EAN				8021183120943	
Potenza resa in raffreddamento (min/nom/max)			kW	1/3,4/3,77	
Potenza resa in riscaldamento (min/nom/max)			kW	1/3,43/3,81	
Potenza assorbita in modalità raffreddamento (min/nom/max)			kW	0,29/1,053/1,5	
Potenza assorbita in modalità riscaldamento (min/nom/max)			kW	0,29/0,925/1,73	
Corrente assorbita in modalità raffreddamento (min/nom/max)			A	1,5/5,1/9,0	
Corrente assorbita in modalità riscaldamento (min/nom/max)			A	1,5/4,6/10,0	
EER				3,23	
COP				3,71	
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento			kW	1,50	
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento			kW	1,73	
Classe di efficienza energetica in raffreddamento				<b>A++</b>	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione media				<b>A+</b>	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione calda				<b>A+++</b>	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione fredda				<b>A</b>	
Consumo di energia in raffreddamento			kWh/anno	195	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione media			kWh/anno	840	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione calda			kWh/anno	714	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione fredda			kWh/anno	2162	
Capacità di deumidificazione			l/h	1,2	
CARICHI PREVISTI DAL PROGETTO (EN 14825)	Raffreddamento	Pdesignc	kW	3,4	
	Riscaldamento / medio	Pdesignh	kW	2,4	
	Riscaldamento / più caldo	Pdesignh	kW	2,6	
	Riscaldamento / più freddo	Pdesignh	kW	3,5	
EFFICIENZA STAGIONALE (EN 14825)	Raffreddamento	SEER		6,1	
	Riscaldamento / medio	SCOP ( A )		4,0	
	Riscaldamento / più caldo	SCOP ( W )		5,1	
	Riscaldamento / più freddo	SCOP ( C )		3,4	
UNITÀ INTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	<b>52</b>	
	Pressione sonora (max/med/min/silenzioso)		dB(A)	38/33/30/22	
	Portata aria in modalità raffreddamento (max/med/min)		m³/h	520/450/390	
	Portata aria in modalità riscaldamento (max/med/min)		m³/h	520/450/390	
	Grado di protezione			IPX0	
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm	777x250x201	
	Peso (senza imballo)		kg	8,0	
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)		mm	850x320x275	
	Peso (con imballo)		kg	10,5	
	UNITÀ ESTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	<b>62</b>
Pressione sonora			dB(A)	52	
Portata aria ( max )			m³/h	1900	
Grado di protezione				IPX4	
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)			mm	777x498x290	
Peso (senza imballo)			kg	24,0	
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)			mm	818x520x325	
Peso (con imballo)			kg	26,0	
CIRCUITO FRIGORIFERO	Diametro tubo linea di collegamento liquido		inch - mm	1/4"-6,35	
	Diametro tubo linea di collegamento gas		inch - mm	3/8"-9,52	
	Lunghezza massima tubazioni		m	25	
	Dislivello massimo		m	10	
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Pre carica		m	5	
	Lunghezza minima raccomandata tubazioni		m	3	
	Incremento di refrigerante (oltre i 5 m di tubazione)		g/m	15	
	Massima pressione di esercizio (Lato Alta/Bassa)		MPa	3,7/1,2	
	Gas refrigerante*	Tipo		R32	
	Potenziale di riscaldamento globale	GWP		675	
COLLEGAMENTI ELETTRICI	Carica gas refrigerante		kg	0,57	
	Alimentazione elettrica Unità Interna		V/F/Hz	220-240 / 1 / 50	
	Alimentazione elettrica Unità Esterna		V/F/Hz	220-240 / 1 / 50	
	Collegamento Alimentazione Unità Esterna	Conduttori		3 x 1,5 mm²	
	Collegamento Unità Interna-Esterna	Conduttori		4 x 0,75 mm²	
Corrente Massima		A	10,0		
CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO					
Temperatura ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento			DB 32°C	
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento			DB 17°C	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento			DB 30°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento			DB 0°C	
Temperatura ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento			DB 53°C	
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento			-	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento			DB 30°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento			DB -20°C	

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella EN 14511, EN 14825 e Regolamento Delegato UE 626/2011. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

\*Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675.