

PHENIX E

Il monosplit inverter a parete alta più efficiente



ALTA EFFICIENZA

Gas refrigerante R32 ad alte prestazioni e massima efficienza tecnologica, fino alla classe energetica A+++.



STERILIZZAZIONE A 56°C

Cicli di sterilizzazione ad alta temperatura dell'evaporatore, per prevenire la formazione di batteri e migliorare la qualità dell'aria.



IONIZZATORE E AIR QUALITY TECH

L'aria trattata viene sottoposta ad un'azione ionizzante e purificata con filtri anti-polvere, carboni attivi e catalizzatori a freddo.



KIT WI-FI INCLUSO

Per assicurare al climatizzatore la connessione Wi-Fi, è sufficiente installare la speciale chiavetta USB (inclusa nell'imballaggio) e scaricare l'app OS Comfort.

CARATTERISTICHE

Tecnologia inverter ad elevate prestazioni

Gas refrigerante R32

Classe di efficienza energetica A+++ in raffreddamento

Telecomando per il controllo da remoto in dotazione

Trattamento Golden Fin sulla batteria dell'unità esterna, per prevenire l'azione corrosiva degli agenti atmosferici e migliorare l'efficienza prestazionale.

FUNZIONI

Raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione e ventilazione
Funzioni Timer, Auto, Eco, Sleep, Silent e Turbo

Funzione Follow Me: rilevamento preciso della temperatura nel punto in cui si trova il telecomando.

Funzioni Breeze Away e Swing: evitano un getto d'aria diretto e regolano automaticamente il flusso d'aria (orizzontale e verticale)

Funzione Gear: 3 opzioni di potenza (50-75-100%) per ottimizzare i consumi di energia.

Funzione Auto-Restart: dopo black-out, si riavvia all'ultima funzione impostata.

Funzione Auto-Diagnosi: in caso di guasto, il display mostra il codice d'errore.



				Phenix E Inverter 9	Phenix E Inverter 12	
CODICE UNITÀ INTERNA				OS-SEPHH09EI	OS-SEPHH12EI	
CODICE EAN UNITÀ INTERNA				8021183117424	8021183117431	
CODICE UNITÀ ESTERNA				OS-CEPHH09EI	OS-CEPHH12EI	
CODICE EAN UNITÀ ESTERNA				8021183117448	8021183117455	
CODICE PRODOTTO				OS-C/SEPHH09EI	OS-C/SEPHH12EI	
CODICE EAN				8021183117486	8021183117493	
Potenza resa in raffreddamento (min/nom/max)			kW	1,03/2,64/3,23	1,38/3,52/4,31	
Potenza resa in riscaldamento (min/nom/max)			kW	0,82/2,93/3,37	1,07/3,81/4,38	
Potenza assorbita in modalità raffreddamento (min/nom/max)			kW	0,09/0,63/1,10	0,13/1,01/1,65	
Potenza assorbita in modalità riscaldamento (min/nom/max)			kW	0,70/0,65/0,99	0,16/0,98/1,56	
Corrente assorbita in modalità raffreddamento (min/nom/max)			A	0,35/2,73/4,78	0,6/4,37/7,2	
Corrente assorbita in modalità riscaldamento (min/nom/max)			A	0,32/2,83/4,32	0,7/4,24/6,78	
EER				4,2	3,5	
COP				4,5	3,9	
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento			kW	2,20	2,20	
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento			kW	2,20	2,20	
Classe di efficienza energetica in raffreddamento				A+++	A+++	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione media				A++	A++	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione calda				A+++	A+++	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione fredda				-	-	
Consumo di energia in raffreddamento			kWh/anno	107	157	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione media			kWh/anno	744	797	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione calda			kWh/anno	630	723	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione fredda			kWh/anno	1891	1984	
Capacità di deumidificazione			l/h	1,5	1,5	
CARICHI PREVISTI DAL PROGETTO (EN 14825)	Raffreddamento	Pdesignc	kW	2,6	3,5	
	Riscaldamento / medio	Pdesignh	kW	2,4	2,6	
	Riscaldamento / più caldo	Pdesignh	kW	2,7	3,1	
	Riscaldamento / più freddo	Pdesignh	kW	3	3,3	
EFFICIENZA STAGIONALE (EN 14825)	Raffreddamento	SEER		8,8	8,5	
	Riscaldamento / medio	SCOP (A)		4,6	4,6	
	Riscaldamento / più caldo	SCOP (W)		6	6	
	Riscaldamento / più freddo	SCOP (C)		3,5	3,5	
UNITÀ INTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	54	55	
	Pressione sonora (max/med/min/silenzioso)		dB(A)	37/31/22/-	39/33/22/-	
	Portata aria in modalità raffreddamento (max/med/min)		m³/h	510/360/300	520/370/310	
	Portata aria in modalità riscaldamento (max/med/min)		m³/h	510/360/300	520/370/310	
	Grado di protezione			/	/	
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm	835x295x208	835x295x208	
	Peso (senza imballo)		kg	8,7	8,7	
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)		mm	905x355x290	905x355x290	
	Peso (con imballo)		kg	11,5	11,3	
	UNITÀ ESTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	58	61
Pressione sonora			dB(A)	54	54,5	
Portata aria (max)			m³/h	2150	2200	
Grado di protezione				IP24	IP24	
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)			mm	765x555x303	765x555x303	
Peso (senza imballo)			kg	26,7	26,7	
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)			mm	887x610x337	887x610x337	
CIRCUITO FRIGORIFERO	Peso (con imballo)		kg	29,1	29,1	
	Diametro tubo linea di collegamento liquido		inch - mm	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35	
	Diametro tubo linea di collegamento gas		inch - mm	3/8" - 9,52	3/8" - 9,52	
	Lunghezza massima tubazioni		m	25	25	
	Dislivello massimo		m	10	10	
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Precarica		m	5	5	
	Lunghezza minima raccomandata tubazioni		m	3	3	
	Incremento di refrigerante (oltre i 5 m di tubazione)		g/m	12	12	
	Massima pressione di esercizio (Lato Alta/Bassa)		MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	
	Gas refrigerante*	Tipo		R32	R32	
COLLEGAMENTI ELETTRICI	Potenziale di riscaldamento globale	GWP		675	675	
	Carica gas refrigerante		kg	0,62	0,62	
	Alimentazione elettrica Unità Interna		V/F/Hz	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	
	Alimentazione elettrica Unità Esterna		V/F/Hz	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	
	Collegamento Alimentazione Unità Esterna	Conduttori		3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	
Collegamento Unità Interna-Esterna	Conduttori		5 x 1,5 mm²	5 x 1,5 mm²		
Corrente Massima		A	10,5	10,5		

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO

Temperatura ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento		DB 32°C	DB 32°C	DB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento		DB 16°C	DB 17°C	DB 17°C
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento		DB 30°C	DB 30°C	DB 30°C
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento		DB 0°C	DB 0°C	DB 0°C
Temperatura ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento		DB 50°C	DB 43°C	DB 53°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento		-	-	-
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento		DB 24°C	DB 30°C	DB 30°C
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento		DB -15°C	DB -22°C	DB -20°C

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella EN 14511, EN 14825 e Regolamento Delegato UE 626/2011. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

*Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675.