

## POMPE DI CALORE ARIA-ACQUA

**SHERPA SHW**

[S3P]



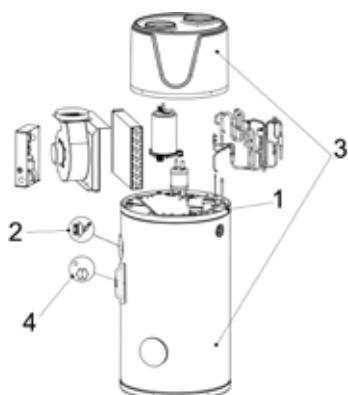
Taglia	<b>100, 200, 300S</b>
Classe energetica	<b>A+</b>
Tipologia	<b>scaldacqua</b>
Refrigerante	<b>R290</b>
Temperatura ACS	<b>75°C</b>

**Circuito frigorifero a R290**

Permette di produrre ACS in modo efficiente e con un GWP vicino allo zero, raggiungendo temperature fino a 75°C, anche senza resistenze elettriche, ove le condizioni lo permettono (le resistenze sono comunque integrate di serie, per garantire le medesime prestazioni anche nelle condizioni limite di funzionamento).

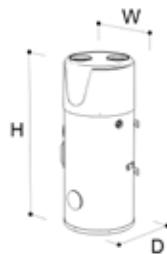
**Integrazione fotovoltaico**

Grazie all'apposito contatto, è possibile l'integrazione con l'impianto fotovoltaico che forza l'accensione ed innalza il set point della macchina. Si realizza così l'accumulo dell'energia prodotta dal fotovoltaico per abbattere i costi di produzione dell'ACS e massimizzare il risparmio energetico.

**LAYOUT**

1. Serbatoio in acciaio smaltato (taglia 100) e in acciaio inox (taglie 200 e 300S)
2. Anodo elettronico per assicurare la durabilità del serbatoio
3. Rivestimento in metallo verniciato e coperchio superiore in plastica isolato acusticamente
4. Resistenza elettrica da 1,6 kW disponibile come back-up
  - Condensatore a micro-canali per evitare contaminazioni gas-acqua
  - Serpantino ausiliario per integrazione solare termico
  - Valvola di espansione elettronica

## DIMENSIONI E PESO



		100	200	300S
W	mm	510	565	647
H	mm	1230	1750	1850
D	mm	510	565	647
PESO NETTO	kg	59	72	87

## DATI TECNICI

Codice prodotto	NEW			NEW			NEW		
	100	200	300S	02676	02677	02678	Minima	Nominale	Massima
<b>Frequenza compressore</b>									
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50		220-240/1/50		220-240/1/50			
Capacità reale del serbatoio	L	95		178		273			
Potenza termica nominale Prated (EN 16147: 2017 - A7/W51)	W	286		358		365			
Potenza termica massima (condizioni estive)	W	500		700		700			
COP DHW (EN 16147: 2017 - A7/W51)	W/W	2,6		3,4		3,4			
COP DHW (EN 16147: 2017 - A14/W51)	W/W	3,0		3,8		3,9			
Assorbimento elettrico massimo con resistenza elettrica attiva	W	500+1600		700+1600		700+1600			
Tempo di riscaldamento (EN 16147: 2017 - A7/W51)	h:min	4:18		6:20		9:52			
Tempo di riscaldamento in modalità BOOST (A7 - W10-51)	h:min	1:30		2:56		3:54			
Range temperatura aria di aspirazione	°C	-7°43		-7°43		-7°43			
Gas refrigerante	(a)	R290		R290		R290			
Potenziale di riscaldamento globale		3		3		3			
Carica refrigerante	g	145		150		150			
Portata aria nominale (0/90/120 Pa)	m3/h	182/240/293		182/293/350		182/293/350			
Massima pressione esercizio serbatoio di accumulo	bar	8		8		8			
Resistenza elettrica ausiliaria	W	1600		1600		1600			
Superficie serpantino di scambio solare	m <sup>2</sup>	-		-		1			
Classe di protezione		IPX1		IPX1		IPX1			
Peso di trasporto	Kg	72		86		105			
Potenza sonora (EN 12102:2013)	dB(A)	50		52		52			
Profilo di carico (EN 16147: 2017)	M			L		XL			
Classe di efficienza energetica (condizioni climatiche medie)		A+		A+		A+			
ηWH (condizioni climatiche medie (regolamento UE 812/2013)	%	111		139		138			

(a) apparecchiatura ermeticamente sigillata contenente gas fluorurato

Le classi di efficienza energetica fanno riferimento ad una gamma compresa tra A+ e F.