

POMPE DI CALORE ARIA-ACQUA

SHERPA SHW

[S3P]



Taglia	100, 200, 300S
Classe energetica	A+
Tipologia	scaldacqua
Refrigerante	R290
Temperatura ACS	75°C



Circuito frigorifero a R290

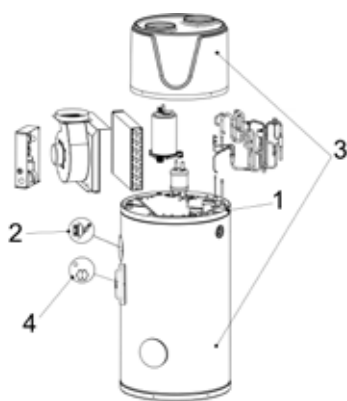
Permette di produrre ACS in modo efficiente e con un GWP vicino allo zero, raggiungendo temperature fino a 75°C, anche senza resistenze elettriche, ove le condizioni lo permettono (le resistenze sono comunque integrate di serie, per garantire le medesime prestazioni anche nelle condizioni limite di funzionamento).

Integrazione fotovoltaico

Grazie all'apposito contatto, è possibile l'integrazione con l'impianto fotovoltaico che forza l'accensione ed innalza il set point della macchina. Si realizza così l'accumulo dell'energia prodotta dal fotovoltaico per abbattere i costi di produzione dell'ACS e massimizzare il risparmio energetico.

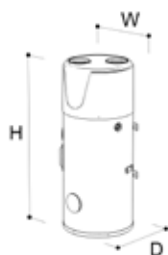


LAYOUT



1. Serbatoio in acciaio smaltato (taglia 100) e in acciaio inox (taglie 200 e 300S)
2. Anodo elettronico per assicurare la durabilità del serbatoio
3. Rivestimento in metallo verniciato e coperchio superiore in plastica isolato acusticamente
4. Resistenza elettrica da 1,6 kW disponibile come back-up
 - Condensatore a micro-canali per evitare contaminazioni gas-acqua
 - Serpentino ausiliario per integrazione solare termico
 - Valvola di espansione elettronica

DIMENSIONI E PESO



		100	200	300S
W	mm	510	565	647
H	mm	1230	1750	1850
D	mm	510	565	647
PESO NETTO	kg	59	72	87

		NEW			NEW			NEW		
DATI TECNICI		100			200			300S		
Codice prodotto		02676			02677			02678		
Frequenza compressore		Minima	Nominale	Massima	Minima	Nominale	Massima	Minima	Nominale	Massima
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50			220-240/1/50			220-240/1/50		
Capacità reale del serbatoio	L	95			178			273		
Potenza termica nominale Prated (EN 16147: 2017 - A7/W51)	W	286			358			365		
Potenza termica massima (condizioni estive)	W	500			700			700		
COP DHW (EN 16147: 2017 - A7/W51)	W/W	2,6			3,4			3,4		
COP DHW (EN 16147: 2017 - A14/W51)	W/W	3,0			3,8			3,9		
Assorbimento elettrico massimo con resistenza elettrica attiva	W	500+1600			700+1600			700+1600		
Tempo di riscaldamento (EN 16147: 2017 - A7/W51)	h:min	4:18			6:20			9:52		
Tempo di riscaldamento in modalità BOOST (A7 - W10-51)	h:min	1:30			2:56			3:54		
Range temperatura aria di aspirazione	°C	-7°43			-7°43			-7°43		
Gas refrigerante	(a)	R290			R290			R290		
Potenziale di riscaldamento globale		3			3			3		
Carica refrigerante	g	145			150			150		
Portata aria nominale (0/90/120 Pa)	m3/h	182/240/293			182/293/350			182/293/350		
Massima pressione esercizio serbatoio di accumulo	bar	8			8			8		
Resistenza elettrica ausiliaria	W	1600			1600			1600		
Superficie serpentino di scambio solare	m²	-			-			1		
Classe di protezione		IPX1			IPX1			IPX1		
Peso di trasporto	Kg	72			86			105		
Potenza sonora (EN 12102:2013)	dB(A)	50			52			52		
Profilo di carico (EN 16147: 2017)		M			L			XL		
Classe di efficienza energetica (condizioni climatiche medie)		A+			A+			A+		
ηWH (condizioni climatiche medie (regolamento UE 812/2013)	%	111			139			138		

(a) apparecchiatura ermeticamente sigillata contenente gas fluorurato

Le classi di efficienza energetica fanno riferimento ad una gamma compresa tra A+ e F.